

MINISTERE DE LA COMMUNAUTE FRANCAISE

ADMINISTRATION GENERALE DE L'ENSEIGNEMENT ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE

ENSEIGNEMENT DE PROMOTION SOCIALE DE REGIME 1

DOSSIER PEDAGOGIQUE

SECTION

SOUDEUR QUALIFIE SUR TOLES

ENSEIGNEMENT SECONDAIRE SUPERIEUR

<p>CODE : 27 70 36 S20 D1 DOCUMENT DE REFERENCE INTER-RESEAUX</p>

**Approbation du Gouvernement de la Communauté française du 27 juillet 2001
sur avis conforme de la Commission de concertation**

SOUDEUR QUALIFIE SUR TOLES

ENSEIGNEMENT SECONDAIRE SUPERIEUR

1. FINALITES DE LA SECTION

1.1. Finalités générales

Conformément à l'article 7 du décret de la Communauté française du 16 avril 1991, cette section doit :

- ◆ concourir à l'épanouissement individuel en promouvant une meilleure insertion professionnelle, sociale et culturelle;
- ◆ répondre aux besoins et demandes en formation émanant des entreprises, des administrations, de l'enseignement et d'une manière générale des milieux socio-économiques et culturels.

1.2. Finalités particulières

Elle a pour finalités de permettre à l'étudiant :

sur base d'instructions précises,

en mobilisant les compétences du métallier :

- ◆ de réaliser une soudure suivant un mode opératoire DMOS ;
- ◆ de souder à l'électrode enrobée (111) basique et rutile :
 - ◆ toutes positions,
 - ◆ épaisseur de 3 à 15 mm ;
- ◆ de souder au procédé MAG fil plein et fil fourré (135-136) :
 - ◆ types de joints : bout à bout et cordons d'angles,
 - ◆ matière de base W 01,
 - ◆ épaisseur de 2 à 15 mm,
 - ◆ joint en V et en I,
 - ◆ sans reprise suivant norme 287/1 ss – nb ;
- ◆ de réaliser un gougeage ARC-AIR ;

pour l'ensemble de ses activités professionnelles :

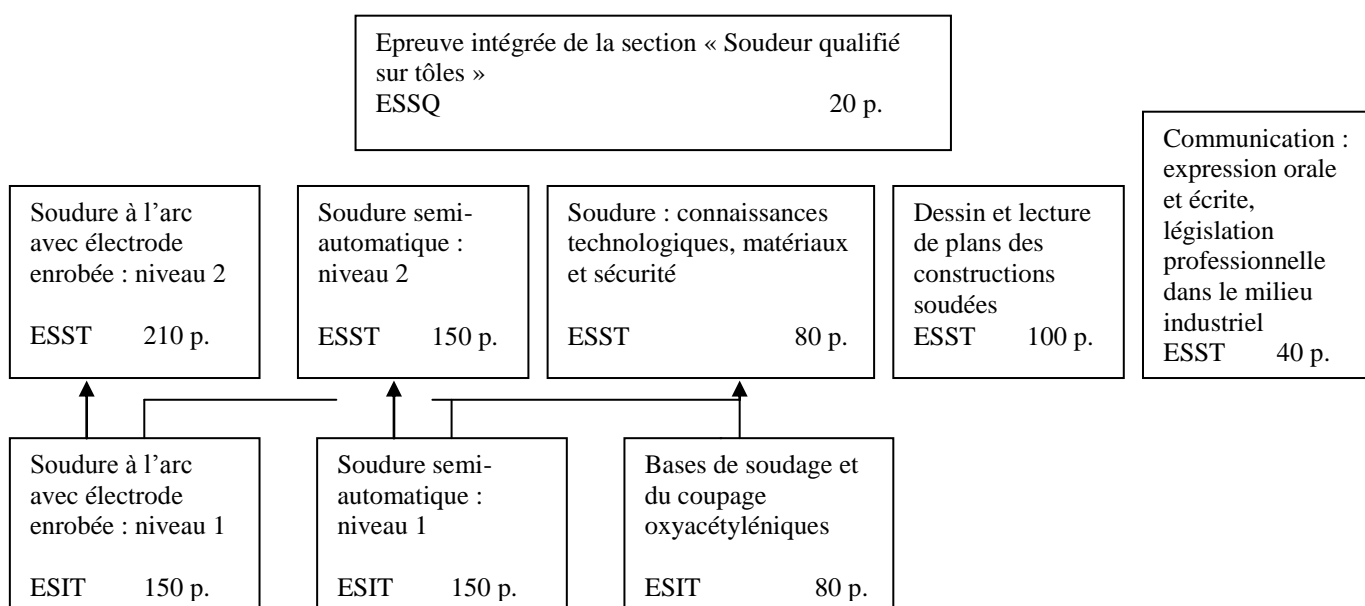
- ◆ d'évaluer le résultat obtenu en conformité avec les instructions reçues ;
- ◆ d'assurer la maintenance et l'entretien des outils et des équipements.

2. UNITES DE FORMATION CONSTITUTIVES DE LA SECTION

Intitulés	Classement de l'unité	Codification de l'unité	Code du domaine de formation	Unités déterminantes	Nombre de périodes
Soudure à l'arc avec électrode enrobée : niveau 1	ESIT	277031U11D1	205		150
Bases de soudage et du coupage oxyacétyléniques	ESIT	277032U11D1	205		80
Soudure semi-automatique : niveau 1	ESIT	277033U11D1	205		150
Soudure à l'arc avec électrode enrobée : niveau 2	ESST	277037U21D1	205	X	210
Soudure : connaissances technologiques, matériaux et sécurité	ESST	277038U21D1	205	X	80
Soudure semi-automatique : niveau 2	ESST	277039U21D1	205	X	150
Communication : expression orale et écrite, législation professionnelle dans le milieu industriel	ESST	035009U21D1	001		40
Dessin et lecture de plans des constructions soudées	ESST	277040U21D1	205	X	100
Epreuve intégrée de la section : « Soudeur qualifié sur tôles »	ESSQ	277036U22D1	205		20

TOTAL DES PERIODES DE LA SECTION	
A) nombre de périodes suivies par l'étudiant	980
B) nombre de périodes professeur	980

3. MODALITES DE CAPITALISATION



4. TITRE DELIVRE A L'ISSUE DE LA SECTION

Certificat de qualification de soudeur qualifié sur tôles, spécifique à l'enseignement secondaire supérieur de promotion sociale.

MINISTERE DE LA COMMUNAUTE FRANCAISE
ADMINISTRATION GENERALE DE L'ENSEIGNEMENT ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE

CONSEIL SUPERIEUR DE L'ENSEIGNEMENT DE PROMOTION SOCIALE

Profil professionnel

SOUDEUR QUALIFIE SUR TOLES

Enseignement secondaire supérieur

Approuvé par le Conseil supérieur de l'Enseignement de Promotion sociale
le 28 janvier 2000

<p><i>SOUDEUR QUALIFIE SUR TOLES</i></p>

I - CHAMP D'ACTIVITE

Le soudeur qualifié sur tôles assemble par fusion ou par apport de métal les parties ou éléments de tôles, en utilisant des techniques différentes de soudage et les équipements appropriés.

Le métier s'exerce en atelier ou sur chantier.

L'activité peut être variée (soudage à l'unité) ou répétitive (soudage en série).

Le soudeur qualifié sur tôles se situe au deuxième niveau de la filière professionnelle dans l'orientation soudage.

Le métier nécessite une qualification de métallier industriel dans le sens où le soudeur doit justifier le savoir-faire de ce dernier.

Le soudeur sur tôles sera une personne de communication capable de transmettre des informations à caractère technique et économique.

II - TACHES

Sur base d'instructions précises,

en mobilisant les compétences du métallier :

- ◆ réaliser une soudure suivant un mode opératoire DMOS ;
- ◆ souder à l'électrode enrobée (111) basique et rutile et suivant le procédé MAG et fil fourré :
 - ◆ types de joints : bout à bout et cordons d'angles,
 - ◆ toutes positions,
 - ◆ matière de base W 01,
 - ◆ épaisseur 2 à 15 mm,
 - ◆ joint en V et en I,
 - ◆ sans reprise suivant norme 287/1 ss -nb ;
- ◆ souder suivant procédé MAG et fil fourré (mêmes spécifications) ;
- ◆ réaliser un gougeage ARC-AIR ;

pour l'ensemble de ses activités professionnelles :

- ◆ évaluer le résultat obtenu en conformité avec les instructions reçues ;
- ◆ assurer la maintenance et l'entretien des outils et des équipements.

III - DEBOUCHES

L'exercice du métier de soudeur qualifié sur tôles ouvre la porte vers des milieux professionnels aussi variés que :

- ◆ la chaudronnerie,
- ◆ la charpente métallique,
- ◆ la construction métallique,
- ◆ les travaux de la tôle en général.

Le soudeur qualifié sur tôles peut également et de façon progressive s'orienter vers des métiers tels que :

- ◆ le soudeur qualifié sur tubes,
- ◆ le monteur en charpente-métallique.